



GRUPPO **MAURO COSTRUZIONI**

ASFALTI - INERTI - CALCESTRUZZI
LAVORI EDILI - PUBBLICI E PRIVATI

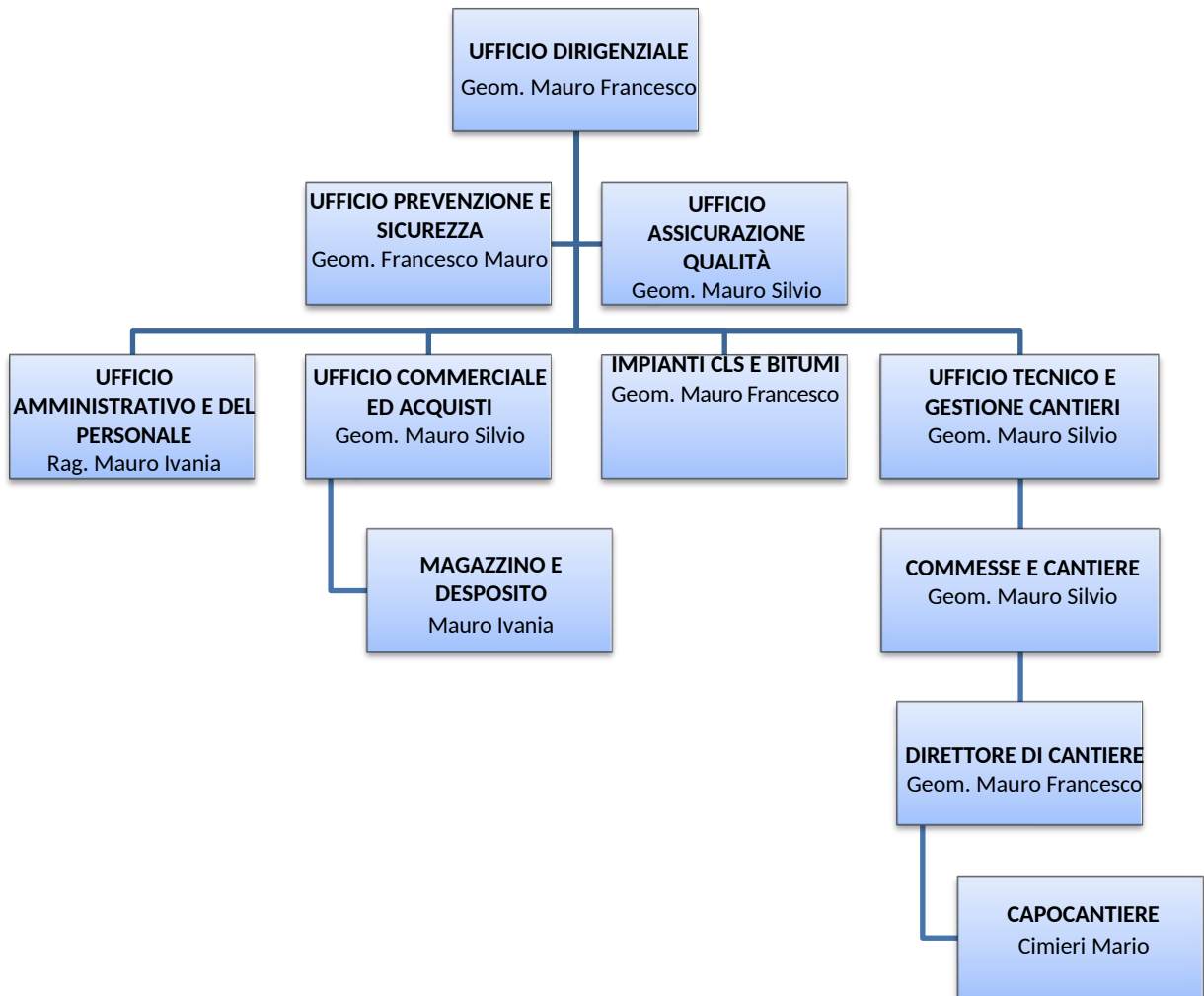
PRESENTAZIONE AZIENDALE



Indice

ORGANIGRAMMA AZIENDALE	3
RESPONSABILI DELLA SICUREZZA	4
CERTIFICAZIONI	5
ATTIVITÀ PREVALENTI SVOLTE DALL'IMPRESA.....	6
1. CANTIERE OPERATIVO DI ROCCA DI NETO	7
1.1 Impianto di produzione dei conglomerati bituminosi.....	7
1.2 Impianto di produzione dei conglomerati cementizi	8
2. CANTIERE OPERATIVO DI BELVEDERE DI SPINELLO	9
2.1 Impianto di produzione dei conglomerati cementizi	10
2.2 Impianto di produzione degli aggregati inerti.....	11
ELENCO MEZZI E ATTREZZATURE.....	15

ORGANIGRAMMA AZIENDALE



RESPONSABILI DELLA SICUREZZA

Nominativo	Mansione Sicurezza	Attestati di sicurezza in possesso
Mauro Francesco	Datore di Lavoro; RSPP; Direttore Tecnico del Cantiere; Addetto al Primo soccorso;	Attestato di Responsabile del servizio di prevenzione e protezione n. 2/2 del 18/06/15; Attestato di addetto al Primo soccorso n. 4/4 del 22/06/2015;
Cimieri Mario	Preposto (Capo Cantiere); Addetto Primo soccorso; addetto lotta Antincendio e gestione emergenze; RLS;	Attestato di formazione per il preposto n. 63847_1/1 del 23/05/2018; Attestato di Addetto al Primo soccorso n. 11/11 del 04/06/2015 e successivo corso di aggiornamento del 19/05/2018; Attestato di addetto alla prevenzione, lotta antincendio e gestione delle emergenze n. 6387_1/1 del 23/05/2015; Attestato di formazione dei lavoratori n. 1/2 del 06/07/2015; Attestato di addetto alla conduzione delle attrezzature di lavoro specifiche n. MEKR09041513; Attestato di Rappresentante dei lavoratori per la sicurezza n. 36605_1/1 del 30/11/2017
<i>L'Autenticità degli attestati può essere verificata mediante collegamento al sito www.servizi.enbli.it</i>		

CERTIFICAZIONI

- ☛ **Attestazione SOA** n° 26113/17/00 rilasciata in data 28/03/2017 da LA SOATECH SpA per le seguenti categorie e classifiche:
 - Categoria OG1 Classifica III-Bis;
 - Categoria OG3 Classifica III-Bis;
 - Categoria OG6 Classifica I;
 - Categoria OG8 Classifica I;
- ☛ **Certificazione di qualità aziendale ISO 9001:2008** n° 471/17/Q rilasciata in data 03/02/2017 da ERGO Srl;
- ☛ **Certificazione del Controllo della Produzione in fabbrica (FPC)** del calcestruzzo n° 009-QL-CLS-2017, rilasciato in data 03/08/2017 da QUALITYITALIA Srl;
- ☛ **Certificazione di Conformità del Controllo della Produzione** degli aggregati (marcatura CE), n° 012-Q.I.-CPR-2017, rilasciata in data 02/08/2017 da QUALITYITALIA Srl;

ATTIVITÀ PRERVALENTI SVOLTE DALL'IMPRESA

L'impresa è operante prevalentemente nel settore delle costruzioni edili generali sia pubbliche che private con particolare specializzazione nelle opere stradali e di sistemazione idrogeologica, nonché nel settore della produzione di conglomerati cementizi e bituminosi, e di aggregati inerti. Gli stabilimenti sono dislocati rispettivamente nelle seguenti località:

- ☛ Stabilimento di produzione di conglomerati cementizi e conglomerati bituminosi sito in località Setteporte del Comune di Rocca di Neto (KR);
- ☛ Stabilimento di produzione di conglomerati cementizi ed aggregati inerti sito in località Barretta del Comune di Belvedere di Spinello; la sede ospita anche gli uffici amministrativi e funge da base logistica primaria;

1. CANTIERE OPERATIVO DI ROCCA DI NETO

Lo stabilimento operativo ospita l'impianto per la produzione dei conglomerati cementizi e quello per la produzione dei conglomerati bituminosi, nonché un capannone della superficie di mq 720 per il deposito di attrezzature ed il ricovero dei mezzi. L'unità, facilmente raggiungibile dalla S.S. 107, in quanto ubicata a poche centinaia di metri dallo svincolo di Rocca di Neto;



1.1 – Impianto di produzione dei conglomerati bituminosi;

La produzione a caldo dei conglomerati bituminosi, avviene mediante un impianto discontinuo a torre di mescolazione, marca **SIM modello CB 100M**, matricola L11/AO, che garantisce una produzione di 120 Ton./ora in condizioni di ordinario regime.

Gli inerti stoccati in apposite tramogge, vengono prelevati nel giusto quantitativo tramite un predosatore comandato dal quadro generale di comando e per mezzo di nastri trasportatori vengono convogliati ad un essiccatore costituito da un forno a tamburo. Tale forno è composto da un cilindro d'acciaio rotante, dotato di palettatura interna, che solleva il materiale e lo riscalda fino ad eliminare l'acqua in eccesso. Gli inerti caldi ed essiccati, raggiungono la sommità della torre per mezzo di un elevatore a tazze posto all'uscita dell'essiccatore. Passando alla fase successiva del ciclo produttivo la macchina provvede alla pesatura dei tre elementi primari: inerti, filler, bitume; essa avviene in tre diverse pesate attrezzate ciascuna con celle elettroniche di tipo "strain gage".

Il ciclo di produzione prevede che gli inerti entrino per primi nel mescolatore. In seguito ed in sequenza con calcolati ritardi, entrano il bitume, gli additivi ed il filler.

Al sistema di dosatura del bitume è correlata una funzione matematica che tiene conto, per ogni mescolata, del peso "reale" degli inerti. L'operatore dell'impianto può variare ed impostare valori diversi per esigenze tecnico produttive. Terminato il ciclo di impasto il conglomerato miscelato così realizzato è caricato in una tramoggia, dalla quale è successivamente scaricato negli autocarri,



1.2 – Impianto di produzione dei conglomerati cementizi;

La produzione dei conglomerati cementizi, avviene mediante l'utilizzo di un impianto completamente automatizzato, marca **OCMER modello Multimixer 6**, che garantisce una produzione di 100 mc/ora in condizioni di ordinario regime.

L'unità produttiva, si compone di un impianto a secco, nel quale l'aggiunta e l'omogeneizzazione del legante (polvere di cemento), dell'inerte (sabbia, ghiaia e ghiaietto) e dei reagenti chimici (acqua ed additivi) nelle giuste proporzioni, avviene all'interno della betoniera.

Il cemento trasportato da apposite autobotti, viene stoccato attraverso delle apparecchiature pneumatiche, direttamente nei silos di stoccaggio a tenuta stagna, costituiti da elementi metallici cilindrici. Lo scarico del cemento dall'automezzo al Silos di stoccaggio, avviene tramite un sistema pneumatico, mettendo cioè in leggera pressione il silos dell'automezzo che comporta l'emissione di particelle dal tubo di sfiato dello stesso silos in un circuito chiuso dotato di filtro e pertanto non interessante l'ambiente circostante.

Gli inerti (sabbia, graniglia, pietrisco) necessari alla produzione del calcestruzzo, vengono scaricati dagli autocarri, direttamente nelle tramogge di carico (2 destinate alla sabbia, una

alla graniglia di pezzatura 5/10 mm, 1 alla graniglia di pezzatura 10/15 mm e 2 al pietrisco di pezzatura 15/28 mm) poste a monte dell'impianto dotate di un sistema di sensori di rilevamento dell'umidità;

Dalle tramogge, durante la produzione del calcestruzzo, gli inerti vengono trasportati da nastri estrattori, presenti sotto le tramogge e, da qui vengono estratti nelle debite proporzioni mediante pesatura con bilancia. Tale operazione di dosaggio serve a fornire il tipo di calcestruzzo conforme alle caratteristiche di prodotto richieste dall'ordine. Dopo tale fase, attraverso un nastro estrattore gli inerti vengono immessi sul nastro di carico alle betoniere.

Il processo è gestito da un sistema completamente automatizzato che consente di dosare i vari elementi nelle specifiche quantità in base a "ricette" preimpostate in funzione delle caratteristiche del prodotto richiesto;

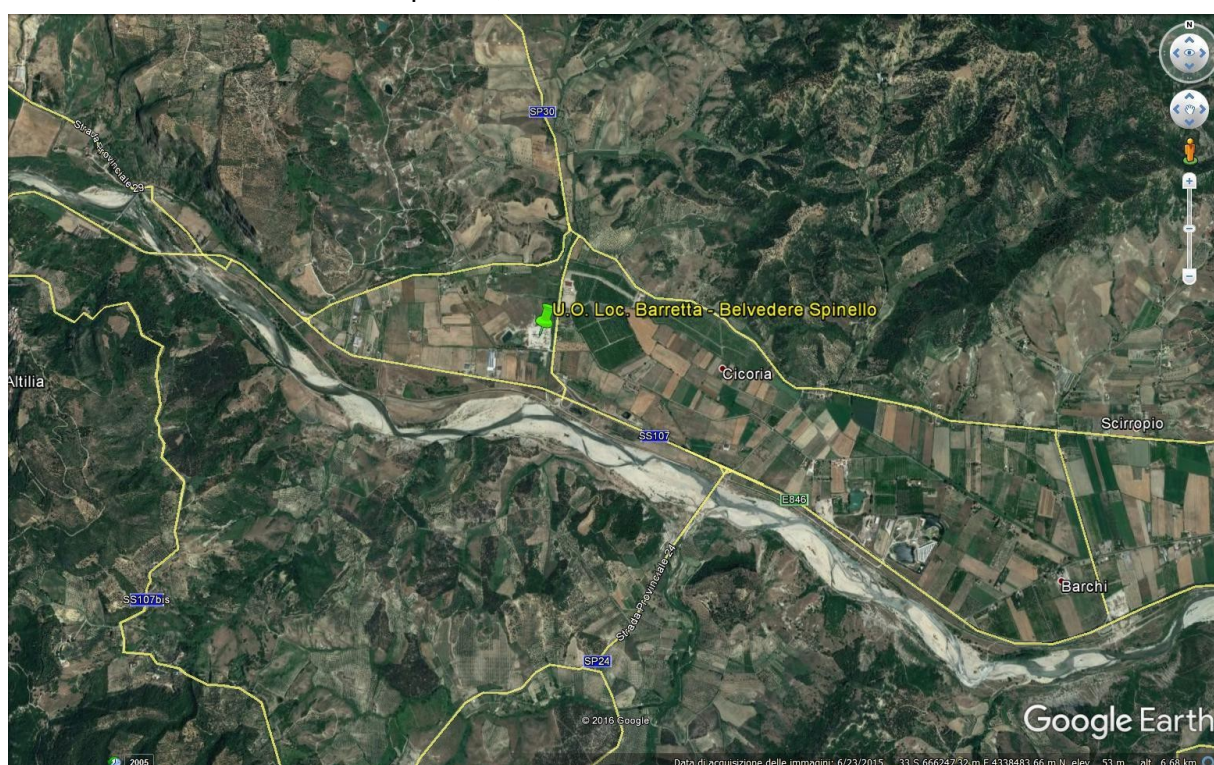
L'intero processo di produzione, è gestito da un sistema di controllo certificato secondo il D.M. 14 gennaio 2008 e ss.mm.ii.



2 - CANTIERE OPERATIVO DI BELVEDERE DI SPINELLO

Lo stabilimento operativo ospita l'impianto per la produzione dei conglomerati cementizi e quello per la produzione degli aggregati inerti, nonché un capannone della superficie di mq 1.000 adibito al deposito di attrezzature ed al ricovero dei mezzi. Lo stabilimento, rappresenta il cuore logistico dell'impresa, in quanto oltre ad essere il centro di produzione delle materie prime occorrenti al confezionamento dei conglomerati (*cementizi e bituminosi*), al suo interno sorge l'unità immobiliare sede degli uffici amministrativi, tecnici e commerciali dell'azienda;

L'unità, facilmente raggiungibile dalla S.S. 107, in quanto ubicata a poche centinaia di metri dallo svincolo di Belvedere di Spinello;



2.1 – Impianto di produzione dei conglomerati cementizi;

La produzione dei conglomerati cementizi, viene svolta mediante l'utilizzo di un impianto di preconfezionamento, marca **OCMER modello Multimixer 5**, che garantisce una produzione oraria di 80 mc/ora in condizioni di ordinario regime. Il processo produttivo è uguale a quello descritto al precedente paragrafo 1.2; L'intero processo di produzione, è gestito da un sistema di controllo certificato secondo il D.M. 14 gennaio 2008 e ss.mm.ii.



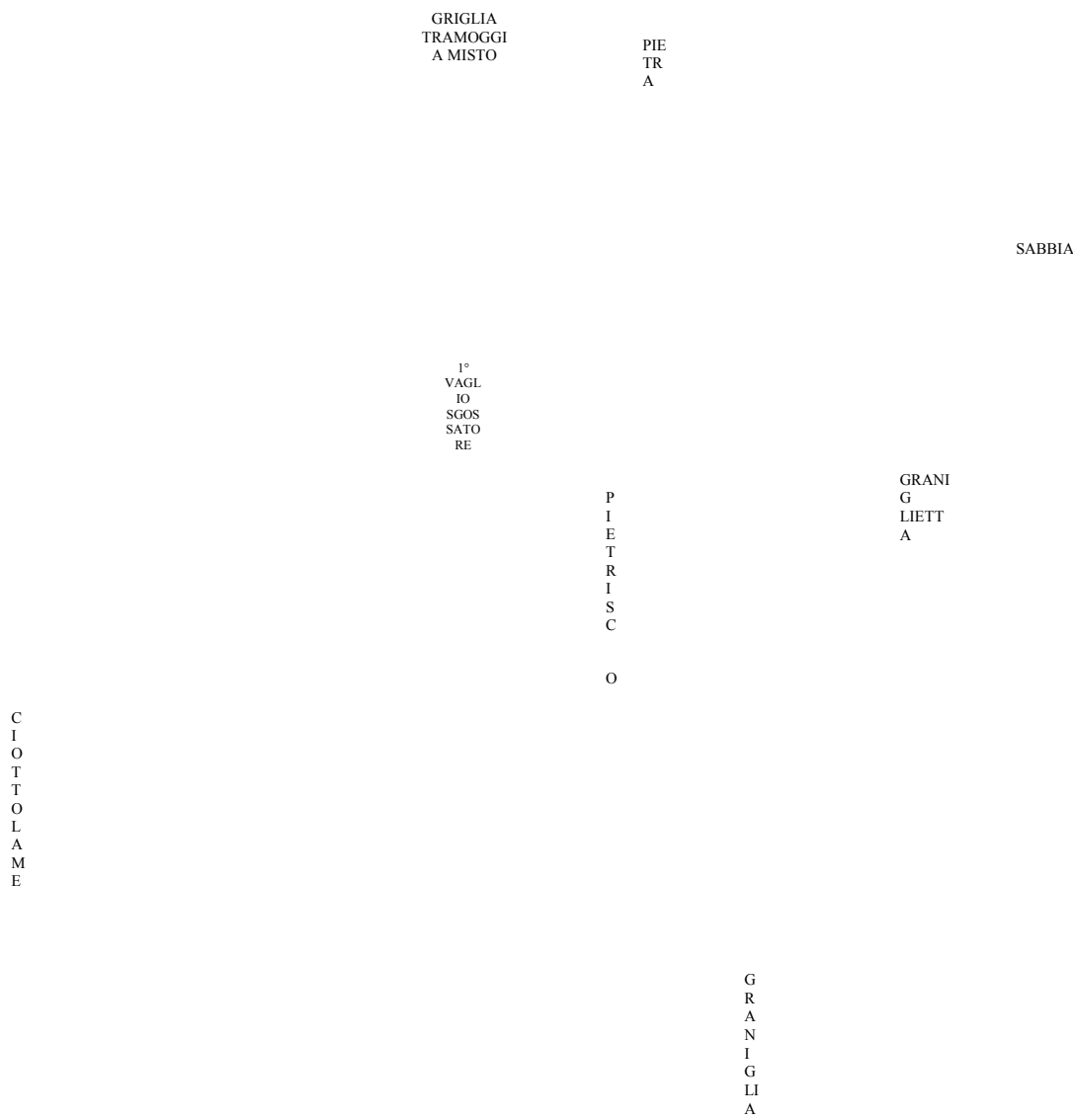
2.2 – Impianto di produzione degli aggregati inerti;

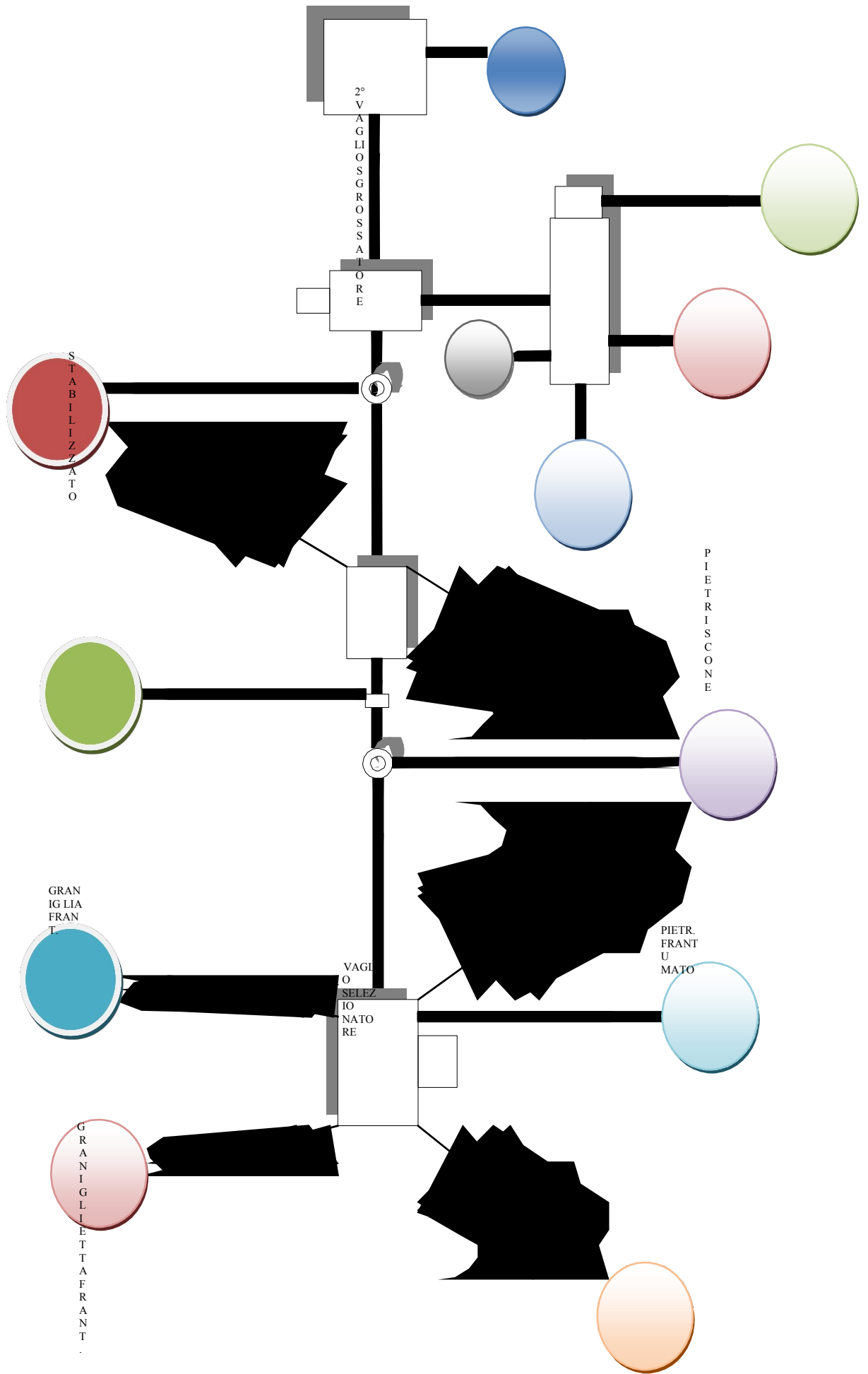
Il ciclo di produzione e di selezione degli aggregati inerti, è gestito dalla combinazione di due impianti di frantumazione, uno con sistema a secco e l'altro con sistema a lavaggio, capaci di garantire una produzione di circa 180 mc/ora in condizioni di regime ordinario;

La strumentazione elettromeccanica utilizzata nell'impianto di lavorazione di inerti, consiste in una sala comandi che gestisce nastri trasportatori, vagli, mulini ed un idoneo sistema di lavaggio. La materia prima (misto di cava) viene trasportato direttamente dagli autocarri ad un apposita grata cosiddetta "griglia tramoggia misto". Il materiale di pezzatura superiore a 16 cm finisce in cumuli a valle della predetta grata, mentre il materiale di pezzatura compresa tra 0 e 16 cm finisce nella tramoggia. Da questa attraverso un nastro viene trasportato su di un vaglio sgrossatore il quale lo separa in diverse pezzature. La pezzatura compresa tra 10/16 cm finisce nel frantoio che lo spezza fino a ridurlo ad una granulometria di 10 cm; La parte di aggregato con granulometria compresa tra 0/3 cm viene trasportato da un nastro al vaglio vibrante selezionatore che a sua volta lo seleziona in aggregati di diversa granulometria (sabbia, gnaniglietta, graniglia e pietrisco). I rimanenti aggregati di pezzatura compresa da 3/10 cm, attraverso vengono trasportati tramite nastro trasportatore, sul 1° vaglio sgrossatore. In questo vaglio avviene una ulteriore separazione degli inerti: quelli di pezzatura compresa tra 5/10 cm finiscono nel cumulo del ciottolame per essere avviati nuovamente al processo di selezione di cui sopra. Gli inerti di granulometria compresa tra

3/5 cm vengono stoccati mediante nastro trasportatore nel cumulo del pietriscone mentre, gli inerti di pezzatura compresa tra 0/3 cm, finiscono nel cumulo dello stabilizzato. Il ciottolame precedentemente separato dal 1° vaglio sgrossatore, viene avviato ad un processo di lavorazione per la produzione di inerti di diversa granulometria. Lo stesso attraverso un nastro trasportatore, viene avviato ad un mulino che procede alla frantumazione riducendola ad una pezzatura massima di 5 cm. Quest'ultimo aggregato, mediante nastro trasportatore, ritorna al vaglio sgrossatore 2° al fine di effettuarne una separazione: il materiale di granulometria compresa tra 0/3 cm finisce nello stabilizzato mentre quello di pezzatura compresa tra 3/5 cm finisce nel pietriscone. Il pietriscone, attraverso un nastro trasportatore viene fatto confluire in un mulino idroconico, il quale attraverso un processo di frantumazione lo trasforma in aggregato frantumato di pezzatura compresa tra 0/3 cm. Tale materiale (frantumato) finisce su di un vaglio selezionatore che a sua volta lo separa in sabbia frantumata, graniglietta frantumata, graniglia frantumata e pietrisco frantumato. Il materiale di pezzatura superiore a 3 cm viene rimesso mediante nastro trasportatore nel cumulo del pietrisco, per essere nuovamente avviato al processo di separazione sopra descritto. Tutti gli aggregati prodotti, sono provvisti di certificazione di marcature CE.

Flow-shet





S
A
B
B
I
A
F
R
A
N
T
.





ELENCO MEZZI E ATTREZZATURE

Identificazione Mezzo/Attrezzatura				Specifiche Tecniche	Titolo della Disponibilità
Tipologia	Marca	Modello	Targa/Matricola		
Scarificatrice	Bitelli	SF 102/CR	P1B00224	Rullo di fresatura da 1 m; profondità 0/35 mm; Sistema elettronico di autolivellamento	Proprietà
Minipala compatta	Fiat Hitachi	SL45B	54545	Peso operativo q.li 38;	Proprietà
Minipala compatta	Caterpillar	CAT 248	6LZ01469	Peso operativo q.li 50;	Proprietà
Spazzatrice per minipala	CM	CB150	RE152W	Larghezza operativa 1,55 m	Proprietà
Vibrofinitrice	Marini	P251	OL85481MOB0	Tramoggia di carico da mc 2: Larghezza massima di asfaltatura 5 m; sistema elettronico di autolivellamento	Proprietà
Vibrofinitrice	Dynapac	F121 6W	654436	Tramoggia di carico da mc 4: Larghezza massima di asfaltatura 5 m; sistema elettronico di autolivellamento	Proprietà
Rullo Compattatore	Bomag	BW138AD	101650141741	Peso operativo q.li 38; Larghezza rullo 1,50 m	Proprietà
Rullo Compattatore	Bitelli	NIBBIO	800153	Peso operativo q.li 75; Larghezza rullo 2 m	Proprietà





Autocisterna spruzzatrice automatica di emulsione bituminosa da q.li 100 montata su Iveco 170	Iveco	NC35B	PR609946	Barra spruzzatrice estensibile e regolabile automaticamente; lancia manuale da 4 m;	Proprietà
Spruzzatrice manuale di emulsione bituminosa	Malavasi G.	1	L11/AO	Lancia da 6 m; raggio spruzzatura 1,5 m	Proprietà
Costipatore a Piastra vibrante	Bomag	BP 12/50A	WY26458	Piastra da 500 mm;	Proprietà
Escavatore idraulico cingolato	Case	CX135SR	DC13U0456	Peso operativo q.li 130; giro sagoma; braccio deportè;	Proprietà
Autocarro 4 Assi	Iveco Magirus	410E44H/80	CJ252AZ	Cassone ribaltabile da mc 20	Proprietà
Autocarro 4 Assi	Iveco Magirus	410E44H/80	CP139DA	Cassone ribaltabile da mc 20	Proprietà
Autocarro 3 Assi	Astra	HD7C 64.45	CE291PS	Cassone ribaltabile trilaterale da mc 16	Proprietà
Autocarro 3 Assi	Astra	HD8C 64.45	DD065CD	Cassone ribaltabile trilaterale da mc 16	Proprietà
Autocarro 3 Assi	Astra	BM 64.42	BP880ZS	Cassone ribaltabile da mc 15	Proprietà
Autocarro	Fiat Iveco	190 36	AX741DL	Cassone ribaltabile trilaterale da mc 8; allestimento con gru PM 17002 portata max 45 Ton.	Proprietà

Autocarro Trasporto Cose/Persone	Ford	Transit 190DC 2.5	AS528CB	Cassone ribaltabile; cabina trasporto 3 persone	Proprietà
Autocarro Trasporto Cose/Persone	Mitsubishi	FB631	BK739GY	Cassone Ribaltabile/Cabina trasporto 5 persone;	Proprietà
Trattore Stradale	Iveco	Stralis AS 440 S48	CG562XD	Trattore per semirimorchio	Proprietà
Trattore Stradale	Iveco	190 42	BC922TW	Trattore per semirimorchio	Proprietà
Semirimorchio	Tecnokar	T3SP38	AE92657	Cassone ribaltabile da mc 27	Proprietà
Semirimorchio	Aterno	SA36NC	AA29878	Cassone ribaltabile da mc 22	Proprietà
Semirimorchio	CTB	S368PL	AB39564	Pianale da ml 13,70	Proprietà
Rimorchio	De Angelis	3R3201	MI 139783	Pianale da ml 10,50	Proprietà
Betompompa 4 assi	Astra/Cifa	HD7C 84.45	CE732PS	Braccio pompante da 28,4 m; Botte da mc 11	Proprietà
Autobetoniera 4 assi	Astra	HD7C 84.45	CE731PS	Botte da mc 12	Proprietà
Autobetoniera 4 assi	Iveco Magirus	410E44H/80	CS067DS	Botte da mc 12	Proprietà
Autobetoniera 3 assi	Iveco	330 36	BA228MB	Botte da mc 10	Proprietà
Autobetoniera 3 assi	Iveco	330 36	BA230MB	Botte da mc 10	Proprietà
Sega Circolare da banco	Officine Polieri	-	6643	Disco Taglio 315 mm	Proprietà
Vibratore elettrico ad ago per cls	OLI SpA	-	-	Ago Ø 50 mm x 285 mm	Proprietà
Pannelli multistrato per casserature cls	DOKA	-	-	Dimensioni varie	Proprietà

Livello Laser	Spektra	LL300	245675	Precisione ± 2 mm a 30 metri, portata \varnothing 300 metri	Proprietà
Stazione Totale	Nikon	DTM330	020094	Precisione angolare 2"/0,6mgon; Portata con prisma 1500 m; Memoria interna fino a 20.000 punti.	Proprietà
Segnaletica temporanea da cantiere/ Impianto composto da due semafori automatici	-	-	-	-	Proprietà

I mezzi e le attrezzature sono stati raggruppati secondo il loro specifico impiego, mediante evidenziazione con colorazioni differenti;

LEGENDA:

	Mezzi ed attrezzature dedicati alla sovrastruttura stradale;
	Mezzi dedicati al trasporto di materiali, cose e persone;
	Mezzi dedicati al trasporto del calcestruzzo;
	Attrezzatura edile e strumentazione varia;

